

Informacja o produkcie | DANE TECHNICZNE

FARBA GALWANICZNA CYNKOWA

400 ml, 10 Oz, 275 g.

OPIS OGÓLNY

Rodzina produktów antykorozyjnych na bazie bardzo szybko schnących termoplastycznych żywic akrylowych, wraz z proszkiem cynkowym i aluminium.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- Szybkoschnąca.
- Łatwa aplikacja i powtórne nakładanie.
- Dobra przyczepność.
- Nie zawiera ołowiu.
- Duża siła krycia.
- Doskonała odporność na korozję.

STOSOWANIE

Bardzo dobrze nadaje się do malowania wszelkiego rodzaju maszyn, jak również konstrukcji żelaznych wymagających niemal natychmiastowej obsługi po malowaniu. Nadają powierzchniom galwanizowany metaliczny wygląd, bardzo przydatny do usuwania wad w częściach poddanych obróbce galwanicznej, a także są świetną warstwą ochronną w środowisku morskim i przemysłowym.

- Konstrukcje metalowe
- Drzwi metalowe
- Połączenia spawane
- Wykańczanie mentów metalowych
- Majsterkowanie
- Motoryzacja

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

- Przed użyciem mocno wstrząsnąć aerozolem, przez około minutę od usyszenia odgłosu mieszadła
- Nakładać na czyste, suche powierzchnie. Na zardzewiałych powierzchniach metalowych usunąć korozję za pomocą szczotki drucianej.
- Nakładać cienkimi warstwami dla uzyskania najlepszych rezultatów, trzy cienkie warstwy są zawsze lepsze niż jedna gruba; ponowne malowanie po dziesięciu minutach tą samą farbą.
- Wskazane jest wstrząsanie pojemnikiem podczas malowania.
- Odwrócić aerosol, aby oczyścić zawór po użyciu. Jeśli dyfuzor się zatka należy wymienić go na nowy.
- Nie nakładać na podłączony sprzęt i stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Poprosz o karty bezpieczeństwa.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Materiał wiążący:	Akryl termoplastyczny
Kolor:	Sprawdź kartę
% Cynk (Mieszanka pigmentów):	Cynkowanie na zimno: 86% cynku – wykończenie mat
	Cynk jasny: 76% cynku + 24% aluminium – wykończenie satynowe
	Srebro ocynkowane lub cynk błyszczący: 66% cynku + 34% aluminium – wykończenie błyszczące
Suchość w dotyku (ASTM D-1640 ISO 1517):	5'
Suchość całkowita (ASTM D-1640 ISO 1517):	30'
Grubość suchej powłoki (ASTM D-823 ISO 2808):	25 µ/powłoka (2 pokrycia)
Przyczepność (ASTM D-3359 ISO 2409):	3B
Mgła solna:	Cynkowanie na zimno 86%: 300h
	Cynk jasny 76%: 300h
	Srebro ocynkowane lub cynk błyszczący 66%: 250 h
Teoretyczna wydajność (malowanie ciągłe):	2 m ²
Rozcieńczalnik:	Octan butylu
Trwałość produktu:	(Prawidłowe przechowywanie) 5 lat
Powtórne pokrycie:	Po 10'
Odporność cieplna farby:	300 -350°C
Warunki stosowania:	Minimalna temp. otoczenia 8°C
	Temp. powierzchni 5-50°C
	Wilgotność maks. 85% R.H.P

* Badania przyczepności zostały przeprowadzone na płytach stalowych

ILUSTRACJA



ETYKIETA



DYFUZOR



Cynkowanie na zimno, Cynk mat 98% Cold Galvanized Matt Zinc EX014PR0106	Srebro ocynkowane błyszczące Gloss Zinc - Galvanized Silver EX014PR0107	Cynk jasny Light Zinc EX014PR0114
---	---	---

OPAKOWANIE

Pojemność nominalna 400 ml.
Odporność cieplna opakowania: <50°C
Propelent: GLP C3-C4

Opakowanie (6 sztuk)
205 X 140 X 200 mm.



Firma certyfikowana zgodnie z normą jakości ISO 9001:2000 ISO 14001:2004
Made in Europe.