

PUR 800-S

ŻYWICA POLIURETANOWA 2K SATYNA

PRODUKT

Pigmentowanie	DISOLAC	20
Żywica	PUR 800-S	80
Utwardzacz	E9005 standard	4:1
	E9003 slow	4:1
	E9006 fast	4:1
Rozcieńczalnik	SOLV UNIVERSAL 5	0-15%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-15%

OPIS

- Powłoka poliuretanowa 2K.
- Dobra odporność chemiczna, twardość i elastyczność.
- Można mieszać z żywicami PUR 800G oraz PUR 800M aby osiągnąć odpowiedni rodzaj połysku (patrz tabela Annex A)
- Bardzo łatwy w aplikacji.
- Satynowa jednorodność na dużych powierzchniach.
- Zalecany do dużych zastosowań przemysłowych.
- Produkt musi być stosowany w instalacjach zgodnych z dyrektywą 1999/13/WE.

WŁAŚCIWOŚCI PUR 800-S

Wygląd	Satyna
Połysk	70-80 przy 60°
Ciężar właściwy żywicy	1,2 kg/l w 20°C
Zawartość części stałych (żywica)	55-59 % (wagowo) 39-43% (pojemn.)
Zawartość części stałych mieszanki (bez rozcieńczalnika)	55-60 % (wag.) 40-45% (pojemn.)
VOC gotowe do użycia	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)
Grubość warstwy suchej	50-60 mikronów (2 warstwy)
Wydajność teoretyczna przy 1 µm na litr żywicy	540-740 m²/l
Wydajność teoretyczna przy 1 µm na litr mieszanki (bez rozcieńczalnika)	400-450 m²/l

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	CZYSZCZENIE	SZLIFOWANIE	CZYSZCZENIE OSTATECZNE
Stara powłoka lakierowa	DA93	P360/400	DA93
PODKŁADY			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcja (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcja (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcja (P320)	DA93

For other kind of substrates consult the Technical Service (SAT).

APLIKACJA

	MAŁE POWIERZCHNIE		DUŻE POWIERZCHNIE	
T(°C)	Utwardzacz	Rozcień.	Utwardzacz	Rozcień.
18-25	E9005/E9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5/ SOLV UNIVERSAL 3
>25	E9005	SOLV UNIVERSAL 5	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 3

	Proporcje mieszania z pigmentami (wagowo)	20/80	
	Proporcje mieszania z utwardzaczem (pojemn.)	Zapigmentowana	Lakier bezb.
		4:1	---
	Aplikacja elektrostatyczna (pojemn.)	---	

	Aplikacja	% rozcień. (Poj.)	Lepkość - 20°C (Ford Cup 4)	Ciśnienie (BAR)	Product Pressure (BAR)	Dysza (mm)	Ilość warstw x µm suchy	Odparo- wanie (min)
	Pistolet grawitacyjny	10-15%	20"-23"	2-3	---	1,3-1,5	2x30	10' 20°C
	Żywotność	5 godzin						

Jeśli aplikacja wymaga użycia dodatku, należy go uwzględnić przy dodawaniu rozpuszczalnika.

SCHNIĘCIE

 TEMPERATURA	 DOTYK	UTWARDZENIE
20° C	2h	2h45'-3h15'
60° C	---	30'

Produkt osiąga maksymalną odporność po 15 dniach suszenia na powietrzu (temperatura otoczenia 18-22°C) lub w krótszym czasie w wyższej temperaturze.

DODATKI SPECJALNE

PROBLEM	DODATEK	OPIS	EFEKT
Kratery	Additive Anticrater Disolac	Powłoka ochronna od zanieczyszczeń środowiska	Powstanie powłoki ochronnej przed tworzeniem się kraterów.
Warunki pogodowe / ochrona UV	Additive UV	Ochrona powłoki lakierowej przed promieniami UV.	Poprawa wytrzymałości powłoki lakierowej przed promieniami UV.
Overspray / Zbyt szybkie wysychanie	Flow Additive	Poprawa warunków aplikacji przy dużych powierzchniach lub w warunkach niskiej wilgotności.	Utrzymuje powierzchnię dłużej otwartą.
Szybkie wysychanie	E9006	Zmniejsza czas schnięcia.	
Wolne wysychanie	E9003	Zwiększa czas schnięcia.	
Odtłuszczacze	DIS226 DA93	DIS226 - do plastiku DA93 - do powierzchni metalowych	

For use and instructions of the additives consult the technical data sheet of each product.

UWAGI

- Zaleca się stosowanie w wentylowanej kabinie lakierniczej w temperaturze 20°C.

CZYSZCZENIE URZĄDZEŃ

- Użyć rozcieńczalnika do czyszczenia przed upływem żywotności mieszanki.

BEZPIECZEŃSTWO

- Postępować zgodnie z instrukcjami na etykiecie produktu.
- Po więcej informacji zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.
- Zgodność z krajowymi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy oraz utylizacji odpadów.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj produkt w dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala o źródeł światła.
- Utrzymuj temperaturę od +5°C do +30°C.

GWARANCJA

- Jeden rok od daty produkcji w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

ANNEX A
STOPIEŃ POŁYSKU (KĄT 60°)

PUR 800G	PUR 800S	PUR 800M	E9005 (proporcje mieszania)	POŁYSK (^60°)	STOPIEŃ
100	0	0	4:1	>95	POŁYSK
75	0	25	4:1	85-95	POŁYSK
50	0	50	4:1	75-85	PÓŁPOŁYSK
0	100	0	4:1	65-80	SATYNA
40	0	60	4:1	60-75	SATYNA
25	0	75	4:1	40-50	SATYNA
0	50	50	4:1	20-30	SATYNA
0	0	100	4:1	< 10	MAT

Stopień jasności uzyskany dzięki proporcji mieszanki Pigmented Base / Binder (20/80)

Stopień jasności zależy od zastosowanego koloru, grubości warstwy suchej, podłoża, temperatury suszenia...

ANNEX B – LAKIER BEZBARWNY
STOPIEŃ POŁYSKU (KĄT 60°)

PUR 800G	PUR 800S	PUR 800M	DODATEK UV	E-9005 (proporcje mieszania)	POŁYSK (^60°)	STOPIEŃ
100	0	0	3	2,5:1	>95	POŁYSK
75	0	25	3	2,5:1	85-95	POŁYSK
50	0	50	3	2,5:1	65-75	SATYNA
0	100	0	3	2,5:1	40-60	SATYNA
40	0	60	3	2,5:1	40-50	SATYNA
25	0	75	3	2,5:1	15-25	SATYNA
0	50	50	3	2,5:1	10-20	MAT
0	0	100	3	2,5:1	<10	MAT

Stopień połysku zależy od rodzaju koloru, grubości powłoki, powierzchni oraz temperatury schnięcia.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Po dodatkowe informacje prosimy o kontakt z Działem Technicznym ROBERLO lub regionalnym dystrybutorem.